



先進エネルギーマネージメントの 発展を支える耐熱鋼開発

第237・238回西山記念技術講座

▼ 2019年5月22日(水) (東京)

▼ 2019年5月29日(水) (大阪) 主催(一社)日本鉄鋼協会

講座の視点

世界のCO₂排出量の削減のため先進国では再生可能発電の拡張が行われているが、エネルギーミックスの重要性が認識され、また、ASEAN などの中進国においては今後、エネルギー自給率の低下が予想されており、CO₂排出量の少ない高効率火力発電の要請が日に日に高まっている。高効率火力発電の実現には、複合発電サイクルのさらなる効率向上が必要であり、その実現のためにはガスタービン、蒸気タービンの有効仕事の効率的な獲得のための高温材料、すなわち、優れた高温強度を有する耐熱鋼、耐熱合金の開発が必要不可欠である。自動車の分野においても、燃費の向上のために排気温度の上昇が続いており、この分野でも優れた耐熱鋼が必要である。

本講では、エネルギーマネージメントの先進化のために必要な先進耐熱鋼、耐熱合金の開発課題について解説し、耐熱鋼、耐熱合金開発の学術的な進展と実用材料開発および実装技術開発を総括する。

協賛: (一社)エネルギー・資源学会、(公社)応用物理学会、(公社)化学工学会、(一社)火力原子力発電技術協会、(50音順)(公社)計測自動制御学会、(一社)資源・素材学会、(公社)自動車技術会、(一財)石炭エネルギーセンター、(一社)ターボ機械協会、(一社)電気学会、(公社)土木学会、(一社)日本エネルギー学会、日本学術振興会 耐熱金属材料第123委員会、(公社)日本ガスタービン学会、(一社)日本機械学会、(公社)日本技術士会、(公社)日本金属学会、(一社)日本建築学会、(一社)日本高圧力技術協会、日本材料科学会、(公社)日本材料学会、(一社)日本塑性加工学会、日本中性子科学会、(一社)日本熱処理技術協会(公社)日本分析化学会、(一社)日本ボイラ協会、(一社)表面技術協会、(公社)腐食防食学会、物質・材料研究機構(一社)溶接学会

- 1. 日時・場所:** 第237回 2019年5月22日(水) 9:30~17:00 受付時間: 9:00~15:20
東京: 早稲田大学 西早稲田キャンパス 63号館 2階会議室 (東京都新宿区大久保 3-4-1)
第238回 2019年5月29日(水) 9:30~17:00 受付時間: 9:00~15:20
大阪: (株)ラソンテ 3階会議室 (大阪市淀川区宮原 1-6-1 新大阪ブリックビル3階)

2. 内容および講演者、司会者

司会者: 竹山雅夫 (東京工業大学)			
1) 9:30~10:30	耐熱鋼、耐熱合金の高温強度とクリープ変形	九州大学 大学院総合理工学研究院 教授	中島 英治
2) 10:30~11:20	耐熱鋼の長時間クリープと組織変化 物質・材料研究機構 構造材料研究拠点 構造材料試験プラットフォーム プラットフォーム長		澤田 浩太
司会者: 中島英治 (九州大学)			
3) 12:20~13:20	耐熱鋼および耐熱合金における粒界の役割と粒界析出制御	東京工業大学 物質理工学院 教授	竹山 雅夫
4) 13:20~14:10	発電プラント用耐熱材料の開発と課題 三菱重工業(株) 総合研究所 製造研究部 製造第一研究室 素形材チーム 主席チーム統括		山本 隆一
司会者: 澤田浩太 (物質・材料研究機構)			
5) 14:30~15:20	高効率火力発電ボイラ用耐熱鋼・耐熱合金の開発と課題 日本製鉄(株) 技術開発本部 鉄鋼研究所 材料信頼性研究部 上席主幹研究員		仙波 潤之
6) 15:20~16:10	蒸気タービン部材用耐熱鋼・耐熱合金の開発と課題 (株)日本製鋼所 新事業推進本部 副本部長		東 司
7) 16:10~17:00	自動車高温部材用耐熱鋼、耐熱合金の開発と課題 大同特殊鋼(株) 技術開発研究所 副所長		植田 茂紀

3. 講演内容

- 1) 耐熱鋼、耐熱合金の高温強度とクリープ変形** 中島 英治
鉄鋼材料を代表とする結晶性材料の高温強度やクリープ強度は外的要因である応力や温度の影響を強く受け、強度やひずみ速度の応力依存性、温度依存性から強度の発現機構、変形の律速過程が詳細に検討されてきた。本講座では高温における強度発現機構ならびに変形の律速過程の詳細について拡散、転位論などを用いて解説する。また、最後に実用環境で最も重要となる極低ひずみ速度領域の最近の研究成果を紹介し、未だ未知の変形領域のクリープ変形を紹介する。
- 2) 耐熱鋼の長時間クリープと組織変化** 澤田 浩太
高効率火力発電技術は、二酸化炭素排出量削減に貢献しているが、その効果を長期間維持することが重要である。そのためには、発電プラント部材で使用される耐熱鋼の長時間クリープ強度特性を良く理解した上で許容応力の策定や部材の寿命管理をする必要がある。本講座では、先進耐熱鋼の許容応力の動向、許容応力策定で必要とされる10万時間クリープ強度特性、長時間クリープ試験技術について概説した上で、長時間クリープ強度評価法の現状、長時間クリープに伴う様々な組織変化、長時間クリープ強度低下と材質劣化・損傷との関係について紹介する。
- 3) 耐熱鋼および耐熱合金における粒界の役割と粒界析出制御** 竹山 雅夫
丁度10年前、平成20年(2009年)の第194・195回西山記念技術講座において「CO₂削減に向けた耐熱鋼高温化の最近の進展」が課題として取り上げられ、その中で著者は「耐熱材料の材料科学- 微細組織制御 -」について解説した。その後、2011年に東日本大震災があり我国のエネルギー政策は一変し、発電効率の向上に向けて、耐熱材料の高温化はより重要な課題となっている。本講演では、その高温化に向けて、耐熱鋼・耐熱合金における粒界の役割をおさらいするとともに、粒界の組織制御が高温化にとって重要であることを示す。

4) 発電プラント用耐熱材料の開発と課題

山本 隆一

CO₂排出削減の環境問題と燃料資源の節約のために、これまで火力発電プラントの高効率化が追求されてきている。1970年代に確立された566℃の超臨界プラントは40余年を経た現在では600℃級の超々臨界圧プラントまでが実用化され、700℃級USC発電技術(A-USC)の要素技術開発が完了した。また、産業用ガスタービンでは、タービン入口ガス温度1600℃級ガスタービンが既に実用化され、1700℃級ガスタービンの開発が進んでいる。これら技術を実現させるためには、それを支える材料が不可欠であり、さまざまな要求性能を満足する材料開発が進められてきた。本講座では、それら火力発電プラントに使用されている耐熱材料に焦点をあてて、要求される材料特性、使用状況及び課題について概説する。

5) 高効率火力発電ボイラ用耐熱鋼・耐熱合金の開発と課題

仙波 潤之

火力発電は将来にわたって重要な電力源と位置づけられるが、CO₂を多く排出する。特に燃料コストの点から今後も世界で広く普及すると想定される石炭火力発電は、他の化石燃料より単位発電量当たりの、CO₂排出量が多いため、蒸気条件の高温高压化による発電効率の向上が図られてきた。現状では蒸気温度600℃、圧力25MPaの超々臨界圧(USC)ボイラが普及しているが、USCボイラの実現には主として我が国で開発された高強度フェライト系およびオーステナイト系耐熱鋼が大きく貢献している。さらに近年では発電効率の飛躍的向上を目指した蒸気温度700℃級のA-USC発電プラントの開発・実用化研究が進められている。本講座ではこれら高効率火力発電ボイラ用耐熱鋼、耐熱合金開発の現状と課題について解説する。

6) 蒸気タービン部材用耐熱鋼・耐熱合金の開発と課題

東 司

地球温暖化防止を背景として、火力発電所では二酸化炭素排出量抑制のために、発電効率向上が指向されている。高効率化を達成するためには、操業温度・圧力条件の苛酷化が必要であり、蒸気タービン部材にはより一層の耐熱温度の改善が求められる。その要求に応えるために、各種の耐熱鋼・耐熱合金が開発され、その一部は実用に供されてきた。本講演では、材料製造メーカーの観点から、タービンロータ、ケーシングに必要とされる耐熱鋼・耐熱合金成分開発、および、それらの大型製品製造技術開発の経緯と課題について述べる。また、地球温暖化防止には、再生可能エネルギーの利用が効果的であることは言うまでもないが、地熱発電所で用いられる蒸気タービン部材の開発状況についても紹介する。

7) 自動車高温部材用耐熱鋼、耐熱合金の開発と課題

植田 茂紀

地球温暖化の原因となる二酸化炭素(CO₂)や大気汚染の原因となる窒素酸化物(NOx)、粒子状物質(PM)の排出源として自動車の排気ガスに対する規制は益々厳しくなっている。最近では電動化対応が進んでいるものの、全面的な電動化はコストアップの課題があり、内燃エンジンの使用はまだしばらくは続く予想され、熱効率向上による規制対応の要求は依然高い。すなわち、排気ガス温度はさらなる高温化が求められており、自動車の燃焼系および排気系部品においてより一層の耐熱性に優れた材料が強く求められている。また、熱効率向上のために部品設計自体も変化してきており、その部品の製法や特性に適合させた材料も求められている。本講演ではそれら自動車高温部材の要求特性の変化および新しい耐熱材料の開発状況、今後の課題について紹介する。

4. 参加申込み

①事前申込は本会ホームページからのクレジットカード決済のみでの支払いとなります。

当日領収証をお渡しします。事前申し込みは5月15日(水)までです。

事前申込された方が当日不参加の場合、返金はいたしません。講座終了後、テキストをお送りします。

②当日申込は従来通り現金のみの対応となります。

5. 参加費(税込み、テキスト付)

会員 8,000円、一般 15,000円、学生会員 1,000円、学生一般 2,000円

注)会員割引は個人の会員のみ有効です。協賛団体の個人会員、学生会員も含まれます。受付で本会あるいは協賛団体の会員証をご提示下さい。

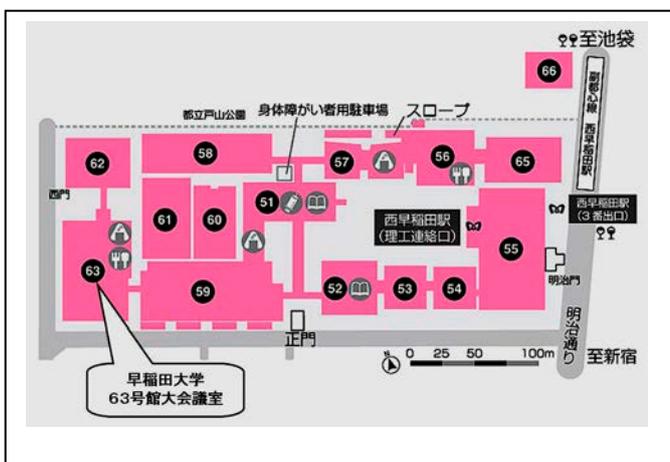
★テキストは、最終講座終了後残部がある場合、鉄鋼協会会員価格、一般価格で販売いたします。テキスト購入のお申込みは、本会HPをご覧ください。

問合せ先：(一社)日本鉄鋼協会 育成グループ

TEL: 03-3669-5933 FAX: 03-3669-5934 E-mail: educact@isij.or.jp

(会場案内) 東京会場 5/22(水)

大阪会場 5/29(水)



早稲田大学 西早稲田キャンパス

63号館2階会議室 (東京都新宿区大久保3-4-1)

JR線：高田馬場駅より徒歩15分

西武線：高田馬場駅より徒歩15分

地下鉄：副都心線西早稲田駅直結、東西線早稲田駅より徒歩22分

<http://www.waseda.jp/top/access/nishiwaseda-campus>



(株)ラソnte 3階会議室

(大阪府淀川区宮原1-6-1 新大阪ブリックビル3階)

JR東海道線：新大阪駅3階コンコースから北口を出て北へ。

歩行者デッキを通り、大阪回生病院手前で右階段を下りてすぐ。

地下鉄御堂筋線：新大阪駅「北改札口」1番出口を出て北へ。

大阪回生病院の東隣。

<http://lasante-brick.jp/business/meeting-access.html>