日本鉄鋼協会 講演大会講演申込コード表

必ず3個選択しご入力下さい。プログラム編成の参考、CD-ROM版「材料とプロセス」の論文検索機能のキーワードとして利用します。

								セス」の論文検索機能の			
十八點	コート゛	高温ブロセス	大分類	∏ □-ド	削形削質工学 中分類	大分類	コート゛		機と特性	コート゛	中分類
大分類 プロセス		型型	大分類 基礎	-	更新抵抗 中分類 			中の現象等による分類			□ 甲分類 の種類・形状による分類
基礎		移動現象	5010		加熱、冷却	相変態、		状態図	薄鋼板		熱延鋼板、鋼帯
1100		高温融体物性	厚板製造、		操業、設備	組織制御	6020		7000		(低炭素鋼、低合金鋼、各種ハイテン等)
		組織形成、凝固	利用加工		厚板圧延、制御	6000	6030			7020	冷延鋼板、鋼帯
ノーベル		マイクロ波プロセシング	5060		熱処理、冷却		6040				(極低炭素鋼、低炭素鋼、低合金鋼等)
プロセッシング		材料電磁プロセシング			矯正、加工			介在物		7030	表面処理鋼板
1200		インプロセステクノロジー 超音波プロセシング	熱延薄板		材質制御 操業、設備			拡散、無拡散変態 時効、析出			(AI、Zn、Sn等金属被覆鋼、 非金属被覆鋼、有機被覆鋼等、
		その他プロセシング	製造、		熱延、冷却、制御			回復、再結晶、粒成長			前・後処理を含む)
製鉄原料		石炭、コークス	利用加工		矯正、加工			集合組織		7040	電磁鋼板(軟質磁性材料等)
1300	1320	原料、焼結	5120		スケール、酸洗		6100	結晶粒界	構造用鋼		機械構造用鋼
		塊成化処理(ペレット)			材質制御			その他(加工熱処理等)	7100		(低合金鋼、中・高炭素鋼、各種表面
	1340		冷延薄板		操業、設備	計算材料学		状態図計算			硬化鋼、軸受鋼、非調質鋼、快削鋼等)
製銑 プロセス		高炉	製造、		冷延、調質圧延	6200		現象のモデリング、シミュレーション 組織、材質予測		7120	工具鋼
1400	1420	還元鉄	箔製造、 利用加工		焼鈍、通板 矯正、加工			粗糊、材質ア測 データベース			(各種工具鋼、金型、ロール、 レール用鋼、超高張力鋼等)
1400		耐火物	5180		材質制御	物理的特性		磁気特性、電気的特性、熱的特性、	厚板、鋼管	7210	
新製精錬		溶融還元	表面処理材		めっき、製造法、設備	6300		光学特性等	7200		(低炭素鋼、低合金鋼、各種ハイテン、
1500		スクラップ	製造、	5260	塗装化成処理、製造法、設備	力学的特性	6410	弾性特性			耐食鋼等)
		新鉄源	利用加工		脱脂、酸洗	6400		強度特性、変形特性			油井管、ラインパイプ等
精錬	1610		5240		加熱、冷却、製造法、設備			靱性、延性			その他
1600		電気炉	174 ++ 生川 *生		各種表面処理、利用加工 操業、設備			クリープ、超塑性 疲労特性	ステンレス鋼 7300	7300	ステンレス鋼
	1640	転炉 二次精錬	形材製造、 利用加工		採未、改 iiii 形鋼圧延、制御			水素脆性	耐熱鋼、	7400	超耐熱合金、材料の高温特性を
1		ステンレス、高合金鋼	5300	5330				その他	耐熱合金	. 450	色間が日並、物料の同価特性を含む
1		耐火物	I		矯正、加工	加工特性		加工性、成形性、被削性、溶接性等	7400		
1	1670	介在物			材質制御	6500			非鉄材料	7500	チタン、チタン合金、軽量合金、
凝固	_	連鋳、凝固現象	棒線材製造、		操業、設備	表面技術		溶融めっき	7500		金属間化合物、セラミックス等
プロセス		普通連続鋳造	利用加工		棒線圧延	6600		電気めっき	機能材料	7600	溶接、接合材料、複合材料,
1700		特殊鋳造	5360		材質、検査 二次加工			気相めっき 化成、機能処理	7600	7700	接点材料、生体材料等
		鋳片品質 耐火物			利用技術			16.成、機能处理 塗装、塗覆装	その他の 材料	7700	上記材料の種類、形状の 中分類に該当しないもの
地球環境		CO ₂ 低減	鋼管製造、		素材製造、管材料特性		6660		7700		177 XICEX 30.00
資源エネルキー		エネルギー	製品		継目無管製造プロセス			前、後処理			
リサイクル	1830	スクラップ活用(含非鉄金属)	5420	5450	溶鍛接管製造プロセス	化学的特性	6710	表面構造			
1800		稀少金属			精整技術、計測技術	6700		表面電気化学			に当たっての留意事項:
		廃棄物リサイクル	Ada Arm 244 dist 244		鋼管製品の成形、加工			各種表面反応			A群を選択された方は、
	1860	スラグ、ダスト処理	鋳鍛造製造、	5490				各種表面処理材の特性			はなるべくB群から選択して
78	.	ネルギー・社会工字	性質 5480	5500	野垣 半溶融半凝固加工			腐食、防食機構 耐食性、耐酸化性	下さい		B群を選択された方は、
グリーン		産業間連携、コプロダクション	3400		その他			応力腐食割れ			はなるべくA群から選択して
エネルギー		廃熱回収、貯蔵、輸送、利用技術、	鋼構造品		建築用鋼材			水素吸蔵特性	下さい		IN SECTION
8000		熱変換、ヒートポンプ技術	製造、	5560	土木構造物用鋼材		6790	生体反応性			
	8030	GHG分離、回収、再資源化技術	利用加工	5570	加工、接合		0000	A+++			
			13713704	0010			0000	触媒反応			
		水素製造、貯蔵、輸送、利用技術	5540	5580	安全性評価	その他の		上記現象別分類で			
	8050	鉄鋼副生物のエネルギー利用	5540	5580 5590	安全性評価 長寿命化	特性					
	8050 8060	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価	5540	5580 5590 5610	安全性評価 長寿命化 粉粒製造、設備			上記現象別分類で			
	8050 8060 8070	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価	5540 粉粒体、 製品製造、	5580 5590 5610 5620	安全性評価 長寿命化 粉粒製造 設備 粉粒体成形	特性 6900	6900	上記現象別分類で 中分類に該当しないもの			
資源循環	8050 8060 8070 8080	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価	5540	5580 5590 5610	安全性評価 長寿命化 粉粒製造 設備 粉粒体成形	特性 6900	6900 †測・ f	上記現象別分類で			
資源循環 8100	8050 8060 8070 8080 8110	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600	5580 5590 5610 5620 5630	安全性評価 長寿命化 粉粒製造、設備 粉粒体成形 焼結 操業、設備	特性 6900	6900 †測・ 4010 4020	上記現象別分類で 中分類に該当しないもの 制御・システム工字 計測、検査 画像処理、信号処理	下記セツ	ション	につきましては、それぞれ
	8050 8060 8070 8080 8110 8120	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680	安全性評価 長寿命化 粉粒製造、設備 粉粒体成形 焼結 操業、設備 ロール、工具	特性 6900 計測	6900 十測・ 4010 4020 4030	上記現象別分類で 中分類に該当しないもの 制御・システム工字 計測、検査 画像処理、信号処理 ブラント計装	「共同七	ニッショ	ン」または「予告セッション」
	8050 8060 8070 8080 8110 8120	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600 トライボロジー	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5690	安全性評価 長寿命化 粉粒製造、設備 粉粒体成形 烧結 操業、設備 ロール、工具 潤滑	特性 6900 計測	6900 十週・ 1 4010 4020 4030 4040	上記現象別分類で 中分類に該当しないもの 制御・システム工字 計測、検査 画像処理、信号処理 ブラント計装 設備診断、保全、操業診断	「共同セ 申込ペー	ッショ ジより	iン」または「予告セッション」 Jお申し込み下さい
	8050 8060 8070 8080 8110 8120 8130	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃鋼制生物の新資源化 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング)	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600 トライボロジー 5660	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5690 5700	安全性評価 長寿命化 粉粒製造、設備 粉粒体成形 焼結 操業、設備 口一///、工具 潤滑 表面	特性 6900 計測 4000	1 担 · f 4010 4020 4030 4040 4050	上記現象別分類で 中分類に該当しないもの 制御・システム工字 計測、検査 画像処理、信号処理 ブラント計装 設備診断、保全、操業診断 その他計測	「共同セ 申込ペー (一般部	ッショ ジより 演 申	ン」または「予告セッション」
	8050 8060 8070 8080 8110 8120 8130	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600 トライボロジー 5660 数理モデリング	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5690 5700	安全性評価 長寿命化 粉粒製造、設備 粉粒体成形 焼結 操業、設備 ロールエ具 潤表面 変形、温度解析	特性 6900 計測 4000	1 担 · f 4010 4020 4030 4040 4050	上記現象別分類で 中分類に該当しないもの 制御・システム工字 計測、検査 画像処理、信号処理 ブラント計装 設備診断、保全、操業診断 その他計測 制御システム	「共同セ 申込ペー	ッショ ジより 演 申	iン」または「予告セッション」 Jお申し込み下さい
	8050 8060 8070 8080 8110 8120 8130 8140 8150	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600 トライボロジー 5660	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5690 5700 5730 5740	安全性評価 長寿命化 粉粒製造、設備 粉粒体成形 焼結 操業、設備 ロール、工具 潤滑 表面 変形、温度解析 割れ、欠陥予測	特性 6900 計測 4000	1 担 · f 4010 4020 4030 4040 4050	上記現象別分類で 中分類に該当しないもの 制御・システム工字 計測、検査 画像処理、信号処理 ブラント計装 設備診断、保全、操業診断 その他計測	「共同セ 申込ペー (一般部	ッショ ジより 演 申	iン」または「予告セッション」 Jお申し込み下さい
	8050 8060 8070 8080 8110 8120 8130 8140 8150 8160	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600 トライボロジー 5660 数理モデリング	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5700 5730 5740 5750	安全性評価 長寿命化 粉粒製造、設備 粉粒体成形 焼結 操業、設備 ロールエ具 潤表面 変形、温度解析	特性 6900 計測 4000	6900 1週・ 4010 4020 4030 4040 4050 4110	上記現象別分類で中分類に該当しないもの 別側・システム工学 計測、検査 画像処理、信号処理 ブラント計装 設備診断、保全、操業診断 その他計測 制御システム (制御系設計、ブラント制御、学習、	「共同セ 申込ペー (一般部	ッショ ジより 演 申	iン」または「予告セッション」 Jお申し込み下さい
8100	8050 8060 8070 8080 8110 8120 8130 8140 8150 8160 8170	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 パイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次資源 材料高性能、高機能化	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5760 5790	安全性評価長寿命化 粉粒体成形 焼結 操業、設備 サルエ具 潤表面 変形、温度解析 割れ質予測 制御モデル プロセス、センシング	特性 6900 計測 4000	6900 1週・ 4010 4020 4030 4040 4050 4110	上記現象別分類で 中分類に該当しないもの	「共同七 申込ペー (一般記 はできま ★共同セッ	ッショ ジより 資 申: せん) ション	iン」または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み
8100 グリーン マテリアル	8050 8060 8070 8080 8110 8120 8130 8140 8150 8160 8210 8220	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次資源 材料高性能、高機能化 エコマテリアル設計	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600 トライポロジー 5660 数理モデリング 5720	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5740 5750 5760 5790 5800	安全性評価長寿命化 粉粒製造、設備 粉粒体成形 焼結 操業、設備 四一ルエ具 潤表面 変形、温度解析 割れ質や測 材質年デル プロセス、センシング 接合部組織	特性 6900 計測 4000	6900 1週 ・1 4010 4020 4030 4040 4050 4110	上記現象別分類で中分類に該当しないもの	「共同七申込ペー (一般調はできま ★共同セッ 9000/チ	マッショ ジより (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で)	iン」または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み
8100	8050 8060 8070 8080 8110 8120 8130 8140 8150 8160 8210 8220	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次資源 材料高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5740 5750 5760 5790 5800 5810	安全性評価 長寿命化 粉粒製造、設備 粉粒体成形 焼結 操業、設備 ロール、工具 潤清面 変形、温度解析 割加、2、2、2 2、2 3、2 3、3 4 4 5 7 7 7 7 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	特性 6900 計測 4000	6900 1週 ・1 4010 4020 4030 4040 4050 4110	上記現象別分類で中分類に該当しないもの 別側・システム工学 計測、検査 画像処理、信号処理 ブラント計装 設備診断、保全、操業診断 その計測 制御システム (制御系設計、ブラント制御、学習、適応) 自動化、設備 (省力化、設備更新、保全、診断、オープン化) プロセス解析	「共同七申込ペー (一般記はできま な共同セッ 9000/チ 9010/赵	マッショッジ ジョウ (で) (マン) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で	は、または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「テン合金 立組織制御の基礎
8100 グリーン マテリアル	8050 8060 8070 8080 8110 8120 8130 8140 8150 8160 8210 8220	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次資源 材料高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5740 5750 5760 5790 5810 5820	安全性評価 長寿命化 粉粒製造、設備 粉粒体成形 焼結 操業、設備 口川県 潤滑 表変形、温度解析 割相質予モデル プロウェス 総 報知 できる から できる いっぱん いっぱん いっぱん いっぱん いっぱん いっぱん いっぱん いっぱん	特性 6900 計測 4000	6900 1週 ・1 4010 4020 4030 4040 4050 4110	上記現象別分類で中分類に該当しないもの 制御・システム工字 計測、検査 画像処理、信号処理 ブラント計装 設備診断、保全、操業診断 その他計測 制御システム (制御系設計、ブラント制御、学習、適応) 自動化、設備 (省力化、設備更新、保全、診断、オープン化) プロセス解析 (モデリング、システム同定、	「共同七申込ペー (一般記はできま な共同セッ 9000/チ 9010/赵	マッショッジ ジョウ (で) (マン) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で	iン」または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み
8100 グリーン マテリアル	8050 8060 8070 8080 8110 8120 8130 8140 8150 8160 8170 8210 8230	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次資源 材料高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780	5580 5590 5610 5620 5630 5680 5690 5700 5730 5740 5750 5760 5790 5800 5810 5820 5830	安全性評価長寿命化 教 教 教 教 教 教 教 教 教 体 成 形 り 焼 結 製 造、 設 備 り 教 和 本 本 表 本 表 本 本 本 本 本 本 本 本 本 本 本 本 本 本	特性 6900 計測 4000	6900 1週・1 4010 4020 4030 4040 4050 4110 4120	上記現象別分類で中分類に該当しないもの 対側・システム工字 計測、検査 画像処理、信号処理 ブラント計装 設備診断、保全、操業診断 その他計測 制御システム (制御系設計、ブラント制御、学習、適応) 自動化、設備 (省力化、設備 (省力化、設備 (毛ブリング・システム同定、 状態推定、予測)	「共同七申込ペー (一般記はできま な共同セッ 9000/チ 9010/赵	マッショッジ ジョウ (で) (マン) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で	は、または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「テン合金 立組織制御の基礎
8100 グリーン マテリアル	8050 8060 8070 8080 8110 8120 8130 8140 8150 8160 8210 8220 8230	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 がイオマス利用技術 排水、廃液処型、環境浄化技術 新二次資源 材料高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、燃料電池材料、高潤滑材料)	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5700 5730 5740 5750 5800 5810 5820 5830 5850	安全性評価 長寿命化 粉粒製造、設備 粉粒体成形 焼結 操業、設備 口川県 潤滑 表変形、温度解析 割相質予モデル プロウェス 総 報知 できる から できる いっぱん いっぱん いっぱん いっぱん いっぱん いっぱん いっぱん いっぱん	特性 6900 計測 4000	6900 十脚・ 4010 4020 4030 4040 4050 4110 4120	上記現象別分類で中分類に該当しないもの 制御・システム工字 計測、検査 画像処理、信号処理 ブラント計装 設備診断、保全、操業診断 その他計測 制御システム (制御系設計、ブラント制御、学習、適応) 自動化、設備 (省力化、設備更新、保全、診断、オープン化) プロセス解析 (モデリング、システム同定、	「共同七申込ペー (一般記はできま な共同セッ 9000/チ 9010/赵	マッショッジ ジョウ (で) (マン) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で) (で	は、または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「テン合金 立組織制御の基礎
8100 グリーン マテリアル	8050 8060 8070 8080 8110 8120 8130 8140 8150 8210 8220 8230	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次資源 材料高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温報料、水素貯蔵材料、 燃料電池材料、高潤滑材料、 生態、環境適合材料	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780	5580 5590 5610 5620 5630 5660 5700 5730 5740 5750 5760 5800 5810 5820 5820 5820 5850 5850	安全性評価 長寿命化 粉粒体成形 焼結 操業、設備 粉粒体成形 焼結 操業、設備 四川 具 潤素面 変形、 温度解析 割れ質予測 材質予 アル プロセス、 センシング 接合部組織 継 乗性能(含接着)破壊面改成工 を で し で し で し で し で し で し で し で し で し で	特性 6900 計測 4000 制御 4100	「神」・「 4010 4020 4030 4040 4050 4110 4120 4130 4140 4210	上記現象別分類で 中分類に該当しないもの	「共同七 申込ペー (一般記 はできま * 大用セッ 9000/チ 9010/超 9040/高	ツショり (対象) ション・チャッション を見る (対象) ション・チャック (対象) アイカー アイカー アイカー アイカー アイカー アイカー アイカー アイカー	は、または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「テン合金 立組織制御の基礎
8100 グリーン マテリアル	8050 8060 8070 8080 8110 8120 8130 8140 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルフロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次資源 材料高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、 燃料、高潤持材料 生態、環境適合材料 長寿命化	5540 粉粒体、 製品製造、 加工 5600 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780	5580 5590 5610 5620 5630 5660 5700 5730 5740 5750 5760 5800 5810 5820 5820 5820 5850 5850	安全性評価長寿命化 粉粒製造、設備 粉粒体成形 焼結 操業、設備 開発	特性 6900 計測 4000 制御 4100	「神」・「神」・「神」・「神」・「神」・「神」・「神」・「神」・「神」・「神」・	上記現象別分類で中分類に該当しないもの	「共同・ 申込・ はできま ★共同セッ 9000/支 9010/支 9040/高	ツショり (では、) シタ (では、) シタ (では、) シタ (では、) シタ (では、) ション・ チャー・ション	はとしまたは「予告セッション」 はお申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「テクン合金 立組織制御の基礎 強体の物理化学的性質
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術	8050 8060 8070 8110 81120 8130 8140 8150 8160 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 8410	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテ連関分析、環境モニタリング) 資バイオマス利用技術 排水、廃液源 材料高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、燃料電池材料、高潤滑材料) 生態、環境適合材料 長寿命化 有害物ラリー材料 希少元素代替 日本鉄鋼の歴史	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5600 トライポロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価 長寿命化 粉粒体 粉粒体	特性 6900 計測 4000 制御 4100	1 大渕・字 4010 4020 4030 4040 4050 4110 4120 4130 4140 4210 4220 4230 4240	上記現象別分類で中分類に該当しないもの	「共同・ 申込・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	シッショリ (ではない) シャン・ジャン・ション・細溶 ション・細溶 ション・ チャン・ チャン・ チャン・ チャン・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	はン」または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「クン合金 立組織制御の基礎 強体の物理化学的性質
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術 と歴史	8050 8060 8070 8110 8120 8130 8140 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 8410 8420	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー評価 省エネルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境とニタリング) 資源戦略分析 バイマス利用技術 排水、廃液変源 材料高性能、高機能化 エコマテリアルフル設計 エネルギー材料 (高温報分料、水素的蔵材料、 機構電池材料、水素的散材料、 性態、環境適合材料 長寿命化 有等少元素領の歴史 世界鉄鋼の歴史	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840 設備、保全	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価長寿のと、設備 粉粒は、設備 粉粒体成形 焼結 操業、設備 四潤清 表変形、温度解析 制御口セスス組織 を発手で、大・センシング は合部能能会接着) では、複合性性、残を を表面 の加工 の剪断加工 の剪断加工 の剪断加工	特性 6900 計測 4000 制御 4100	1 大渕・字 4010 4020 4030 4040 4050 4110 4120 4130 4140 4210 4220 4230 4240	上記現象別分類で中分類に該当しないもの 別側・システム工学 計測、検査 画像処理、信号処理 ブラント計装 設備診断、保全、操業診断 老制御システム (制御系設計、ブラント制御、学習、適応) 自動化、設備 (省力化、設化) プロセス解析 (モデリング、システム同定、 状態推定、予測) その他制御 情報システム 生産管理、計画 物流システム	「共同・ 申込・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ション・リカーション・ ション・ション・ 細溶 コン・ 手料 配 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	はン」または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み たクン合金 立組織制御の基礎 強体の物理化学的性質 「特者若手セッション 技術者若手セッション
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術	8050 8060 8070 8080 81100 8130 81400 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 8410 8420 8430	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー・創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境とロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次資源 大型高性能、高機能化 エコマテリアルカ設計 エネルギーが表別 (高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 長寿命化 有害かフルー材料 希少元素代替 日本鉄鋼の歴史 近代鉄鋼の歴史 近代鉄鋼の歴史 近代鉄鋼の歴史	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840 設備、保全	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価 長寿命化 粉粒体 粉粒体	特性 6900 計測 4000 制御 4100	### 4010 ### 4010 ### 4050 ### 4050 ### 4120 ### 4120 ### 4120 ### 4210 ### 4220 ### 42	上記現象別分類で中分類に該当しないもの	「共同・ 申込・ はできま ★共同・ ★共同・ ◆ 7 告 セッ 9010 / 走 9040 / 高 ★ 7 告 セッ 1900 / □ 1910 / □ 1920 / 単	マッショリー ション・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	はンまたは「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「クン合金 立組織制御の基礎 強体の物理化学的性質 「所者若手セッション 技術者若手セッション 造プロセスにおける介在物の
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術 と歴史	8050 8060 8070 8080 81100 8130 81400 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 84100 8420 8430 8440	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルコロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、 高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 生態、環境適合材料 長寿命化 有害物フリー材料 希少元素代替 日本鉄鋼の歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄等、保存学、日本刀	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840 設備、保全	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価 長寿命化 粉粒体 粉粒体	特性 6900 計測 4000 制御 4100	イカリー・イカリー・イカリー・イカリー・イカリー・イカリー・イカリー・イカリー・	上記現象別分類で中分類に該当しないもの 別側・システム工学 計測、検査 画像処理、信号処理 ブラント計装 設備診断、保全、操業診断 その他計測 制御システム (制御系設計、ブラント制御、学習、適応) 自動化、設備 (省力化、設備 (本力と) プロセス解析 (モデリング・システム同定、 状態推定、予測) その他制御 特報システム 生産管理、計画 物流システム 知能化、人工知能応用 その他システム	「共同・ 申込・ はできま ★共同セッ 9000/ 走 9010/ 走 9040/ 高 ★予告セッ 1900/ 季 1910/ コ 1920/ 季	マッショ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	はとしまたは「予告セッション」 はお申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「ケン合金 立組織制御の基礎 強体の物理化学的性質 「持者若手セッション 技術者若チセッション さブロセスにおける介在物の は長・変性
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術 と歴史	8050 8060 8070 8080 81100 8130 81400 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 84100 8420 8430 8440	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー・創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境とロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次資源 大型高性能、高機能化 エコマテリアルカ設計 エネルギーが表別 (高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 長寿命化 有害かフルー材料 希少元素代替 日本鉄鋼の歴史 近代鉄鋼の歴史 近代鉄鋼の歴史 近代鉄鋼の歴史	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840 設備、保全	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価 長寿命化 粉粒体 粉粒体	特性 6900 計測 4000 制御 4100	6900 十渕・ ↑ 4010 4020 4030 4110 4120 4130 4140 4220 4230 4240 4250	上記現象別分類で中分類に該当しないもの	「共同・ 中込・般ま はできま	マジ湾は中 シタ微温 シ銃一材に固 オカリカ カラ オネ ラ カラ カ	はンまたは「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「クン合金 立組織制御の基礎 強体の物理化学的性質 「所者若手セッション 技術者若手セッション 造プロセスにおける介在物の
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術 と歴史	8050 8060 8070 8080 81100 8130 81400 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 84100 8420 8430 8440	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルコロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、 高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 生態、環境適合材料 長寿命化 有害物フリー材料 希少元素代替 日本鉄鋼の歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄等、保存学、日本刀	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840 設備、保全	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価 長寿命化 粉粒体 粉粒体	特性 6900 計測 4000 制御 4100	4010 4020 4030 4040 4050 4110 4120 4130 4140 4220 4220 4230 4240 4250	上記現象別分類で中分類に該当しないもの 別側・システム工学 計測、検査 画像処理、信号処理 ブラント計談 設備診断、 深全、操業診断 を制御システム (制御系設計、ブラント制御、学習、適応) 自動化、設備 (省力化、設備、大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大	「共同へ 申込一般ま はできませってきました。 サロックのの/ サロックの/ サロッ サロックの/ サロッ サロックの/ サロックの/ サロックの/ サロックの/ サロックの/ サロッ サロックの/ サロックの/ サロッ サロッ サロシー サロ・ サロ・ サロ・ サロ・ サロ・ サロ・ サロ・ サロ・ サロ・ サロ・	マジ漬せ シタ微温 シ銑一材に固寿―シよ申) ンチ網溶 ラ鉄一材に固寿― ノ様ス製成組欠ル	はン」または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「クン合金 立組織制御の基礎 性体の物理化学的性質 「あ者若手セッション をでした。 「では、一次のでは、一次のでは、一次のでは、一次のでは、一次のでは、 「では、一次のでは、一次では、一次では、一次では、一次では、一次では、一次では、一次では、一次
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術 と歴史	8050 8060 8070 8080 81100 8130 81400 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 84100 8420 8430 8440	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルコロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、 高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 生態、環境適合材料 長寿命化 有害物フリー材料 希少元素代替 日本鉄鋼の歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄等、保存学、日本刀	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840 設備、保全	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価 長寿命化 粉粒体 粉粒体	特性 6900 計測 4000 制御 4100	## 4010 4020 4030 4040 4110 4120 4130 4140 4220 4230 4240 4250 ## 2010 2020 2110 2120	上記現象別分類で中分類に該当しないもの	「共同へ 申込・ ・ 大井同・ ・ 大井同・ ・ 大井同・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	マジ漬せ シタ微温 シ銑一材成固第一汚シよ申) ンチ料器 シ鉄ツ製成組欠いよ カラ 大製 規範のより	はン」または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「クン合金 立組織制御の基礎 性体の物理化学的性質 「持着若手セッション 技術者若手セッション をプロセスにおける介在物の 長・変性 ・偏析・介在物形成および 「協のマルチスケール解析 プロセッシングフォーラム研究紹介 にびスケーリング抑制
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術 と歴史	8050 8060 8070 8080 81100 8130 81400 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 84100 8420 8430 8440	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルコロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、 高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 生態、環境適合材料 長寿命化 有害物フリー材料 希少元素代替 日本鉄鋼の歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄等、保存学、日本刀	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840 設備、保全	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価 長寿命化 粉粒体 粉粒体	特性 6900 計測 4000 制御 4100	### 6900 ### 69	上記現象別分類で中分類に該当り大ないもの 「別側・システム工学」 計測、検査 画像処理、信号・処理 ブラが影が、保全、操業診断 その他計測 (制御系設計、ブラント制御、学習、適面別化、設備(省力化、力の地元) 自動化、設備(第カル・大の地元) プロセス解析(モデリング・システム同定、状態推定、予測) その他制御 情報システム 生産管システム 知能応用 その他・システム 知能応用 その他・システム 知能応用 その他・システム 加・・プリング 前元素がある。 「加・・プロング が、解析 サンプリング が、発育 サンプリング が、大の解析 サンプリング が、大の解析 サンプリング が、大の解析 サンプリング が、大の解析 サンプリング が、大の解析 サンプリング が、大の解析 大の解析 大の解析 大の解析	「共同へ 申込一般ま はできませっ 9000/対 9010/担 9040/高 1900/生 1900/生 1920/生 1930/世 8500/世 8510/世	ツジ漬せ シタ微温 シ銑一材に固造「汚炭シよ中) シン細溶 コ技へ製 成網 でいる アンボー アイス 選成網 でいよ まい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい	はン」または「予告セッション」 はお申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「クン合金 立組織制御の基礎 性体の物理化学的性質 「持着若手セッション をプロセスにおける介在物の は長・変性 では、「一変性のではまなび いいチスケール解析 プロセッシングフォーラム研究紹介 なスケーリング抑制 省エネルギー鉄鋼製錬プロセスの
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術 と歴史	8050 8060 8070 8080 81100 8130 81400 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 84100 8420 8430 8440	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルコロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、 高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 生態、環境適合材料 長寿命化 有害物フリー材料 希少元素代替 日本鉄鋼の歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄等、保存学、日本刀	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840 設備、保全	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価 長寿命化 粉粒体 粉粒体	特性 6900 計測 4000 制御 4100	4110 4120 4130 4140 4120 4130 4140 4210 4220 4240 4250 4290 4210 2010 2120 2110 2120 2130 2140	上記現象別分類で中分類に該当しないもの	「共一中 中 中 大 中 大 大 中 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	マジ漬せ シタ微温 シ銑一材に固造一汚炭実シよ中) シーン・細溶 またク製・組欠いお素に カー・ 一番 かっかい かっかい かっかい かっかい かっかい かっかい かっかい かっか	はン」または「予告セッション」 はお申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「クン合金 立組織制御の基礎 強体の物理化学的性質 「お者若手セッション きプロセスにおける介在物の 意長・変性 強・偏析・介在物形成および 循のマルチスケール解析 プロセッシングフォーラム研究紹介 ごびスケーリング抑制 省エネルギー鉄鋼製錬プロセスの 向けた現状と課題
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術 と歴史	8050 8060 8070 8080 81100 8130 81400 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 84100 8420 8430 8440	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルコロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、 高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 生態、環境適合材料 長寿命化 有害物フリー材料 希少元素代替 日本鉄鋼の歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄等、保存学、日本刀	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840 設備、保全	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価長寿命化 粉粒体体 設造、設備 粉粒体体 操工一川 表変割れ、野田川 関西 変形、大変割 を変割が、野田川 関西 変形、大変割 が制御 でいた。 対象が、アッツが、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変	特性 6900 計測 4000 制御 4100	4110 4120 4130 4140 4120 4130 4140 4120 4120 4120 4120 4210 4220 4230 4240 4250 2010 2012 2110 2120 2130 2140 2150	上記現象別分類で中分類に該別分類で中分類に該場別分類で中分類に該場とないもの	「共同へ」 申込一般ま 本共同セッテ 9010/元 9040/元 1900/9040/元 1900/9040/元 1900/9040/元 1930/0 1940/0 8500/0 8510/位 8520/0	マジ漬せ シタ微温 シ銑一材成固毒一汚炭実の2・ジ債・ シタ微温 シ銑一材成固毒一汚炭実の は大人製・組欠べお素別削 ン 洋光製・成構やルよ・ご減	はと、または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「クン合金 立組織制御の基礎 強体の物理化学的性質 「新者若手セッション きで、変性 強・偏析・介在物形成および 「パフロセスにおける介在物の きを、変性 強・偏析・介在物形成および 「パフロセッシングフォーラム研究紹介 になスケーリング加剰 省エネルギー鉄鋼類 に向けた現鉄技術・
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術 と歴史	8050 8060 8070 8080 81100 8130 81400 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 84100 8420 8430 8440	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルコロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、 高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 生態、環境適合材料 長寿命化 有害物フリー材料 希少元素代替 日本鉄鋼の歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄等、保存学、日本刀	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840 設備、保全	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価長寿命化 粉粒体体 設造、設備 粉粒体体 操工一川 表変割れ、野田川 関西 変形、大変割 を変割が、野田川 関西 変形、大変割 が制御 でいた。 対象が、アッツが、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変	特性 6900 計測 4000 制御 4100	### 4140 ### 4150 ### 41	上記現象別分類で中分類に該当しないもの	「共一中 中 中 中 大 中 は で き も 大 中 の の り の り の り の り り り り り り り り り り り	マジ漬せ シタ微温 シ銑一材に固造一汚炭現削製シよ中) シタ微温 シ銑一材に固造一汚炭現削要シンは中) ・	はン」または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み では、一ジからのお申し込み をは、一ジからのお申し込み では、一ジからのお申し込み では、一ジからのお申し込み では、一ジからのお申し込み では、一ジからのお申し込み では、一ジからのお申し込み では、一ジからのお申し込み では、一ジからのお申し込み では、一ジからのお申し込み では、一ジからのもでもでもでもでもでもできる。 では、一ジからのお申し込み では、一ジからのもでもでもでもできる。 では、一ジからのないのでは、一ジからのでは、一ジがものでは、一ジがらのでは、一ジがものでは、一ジがものでは、一ジがものでは、一ジがものでは、一ジがりでは、一ジがものでは、一ジがは、一ジがは、一ジがは、一ジがは、一ジがは、一ジがは、一ジがは、一ジが
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術 と歴史	8050 8060 8070 8080 81100 8130 81400 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 84100 8420 8430 8440	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルコロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、 高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 生態、環境適合材料 長寿命化 有害物フリー材料 希少元素代替 日本鉄鋼の歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄等、保存学、日本刀	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840 設備、保全	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価長寿命化 粉粒体体 設造、設備 粉粒体体 操工一川 表変割れ、野田川 関西 変形、大変割 を変割が、野田川 関西 変形、大変割 が制御 でいた。 対象が、アッツが、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変	特性 6900 計測 4000 制御 4100	## 4140 4130 4140 4140 4130 4140 4120 4130 4140 4220 4230 4240 4250 2110 2120 2130 2140 2150 2210	上記現象別分類で中分類に該別分類で中分類に該場別分類で中分類に該場とないもの	「共一中 中 中 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	マジ漬せ シタ微温 シ銑一材成固造一汚炭現門要の製品シよ中) ノ細溶 対外の製造機でのお素別側要質 かった かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい	はと、または「予告セッション」 お申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「クン合金 立組織制御の基礎 強体の物理化学的性質 「新者若手セッション きで、変性 強・偏析・介在物形成および 「パフロセスにおける介在物の きを、変性 強・偏析・介在物形成および 「パフロセッシングフォーラム研究紹介 になスケーリング加剰 省エネルギー鉄鋼類 に向けた現鉄技術・
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術 と歴史	8050 8060 8070 8080 81100 8130 81400 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 84100 8420 8430 8440	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルコロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、 高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 生態、環境適合材料 長寿命化 有害物フリー材料 希少元素代替 日本鉄鋼の歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄等、保存学、日本刀	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840 設備、保全	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価長寿命化 粉粒体体 設造、設備 粉粒体体 操工一川 表変割れ、野田川 関西 変形、大変割 を変割が、野田川 関西 変形、大変割 が制御 でいた。 対象が、アッツが、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変	特性 6900 計測 4000 制御 4100	### 4140 ### 4150 ### 4140 ### 4150 ### 4140 ### 4140 ### 4140 ### 4250 ### 42	上記現象別分類で中分類に該別分類で中分類に該別分類で下ム工学計測、検査 画像プラント制御、検査 画像プラント制御、学習、適合助化、設備 (制御系設計、保全、経業診断、オープン化) プロセス解析、ののに、設備 (もカルング、システム同定、状態権定、活のの他制のステム (表態権定、浄測) その他制ステム (表態権定、浄測) その他制ステム (表態権定、浄測) その他制ステム (表態権定、浄測) その他制ステム (表態権定、浄測) その他制ステム (表態権定、浄測) その他制ステム (表態権定、浄測) である (表彰権) が、カーング (大学) が、介を解析 (表彰権) が、かない (表彰権) が、	「共一中 中 中 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	マジ漬せ シタ微温 シ銑一材成固造一汚炭現門要の製品シよ中) ノ細溶 対外の製造機でのお素別側要質 かった かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい	はつまたは「予告セッション」 はお申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「クン合金 立組織制御の基礎 性体の物理化学的性質 「お者若手セッション を対しておける介在物の は表・変性 では、ティンのがある。 「カインのでは、アインのではないでは、アインのではないでは、アインのではないではないではないではないではないではないではないではないではないではない
グリーン マテリアル 8200 鉄の技術 と歴史	8050 8060 8070 8080 81100 8130 81400 8150 8210 8220 8230 8240 8250 8260 8270 84100 8420 8430 8440	鉄鋼副生物のエネルギー利用 持続可能性評価 エクセルギー、創エネルギー技術 鉄鋼副生物の新資源化 廃棄物利用、無害化技術 環境影響評価 (マテリアルコロー、LCA、 産業連関分析、環境モニタリング) 資源戦略分析 バイオマス利用技術 排水、廃液処理、環境浄化技術 新二次高性能、高機能化 エコマテリアル設計 エネルギー材料 (高温材料、水素貯蔵材料、 高温材料、水素貯蔵材料、 (高温材料、水素貯蔵材料、 生態、環境適合材料 長寿命化 有害物フリー材料 希少元素代替 日本鉄鋼の歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄鋼のの歴史 近代鉄等、保存学、日本刀	5540 粉粒体、 製品製造、 カエ 5660 トライボロジー 5660 数理モデリング 5720 接合、結合 5780 切断、切削 5840 設備、保全	5580 5590 5610 5620 5630 5670 5680 5790 5730 5740 5750 5810 5820 5820 5850 5860 5850 5870 5870 5870 5870 5870 5890	安全性評価長寿命化 粉粒体体 設造、設備 粉粒体体 操工一川 表変割れ、野田川 関西 変形、大変割 を変割が、野田川 関西 変形、大変割 が制御 でいた。 対象が、アッツが、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変が、大変	特性 6900 計測 4000 制御 4100	4110 4120 4130 4140 4120 4130 4140 4120 4120 4120 4130 4140 4210 4220 4230 2010 2120 2130 2160 2210 2210 2210 2210 2310 2310 2310 2310 2310	上記現象別分類で中分類に該別分類で中分類に該別分類で下ム工学計測、検査・画像力を計算、保全、操業診断をの他計算、保全、操業診断をの他計算、保全、診断、オープン・ト制御・グラン・ト制御・グラン・ト制御・グラン・ト制御・グラン・ト制御・グラン・ト制御・グラン・ト制御・グラン・ト制御・グラン・トリー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	「共一中 中 中 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	マジ漬せ シタ微温 シ銑一材成固造一汚炭現門要の製品シよ中) ノ細溶 対外の製造機でのお素別側要質 かった かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい	はつまたは「予告セッション」 はお申し込み下さい 込ページからのお申し込み 「クン合金 立組織制御の基礎 性体の物理化学的性質 「お者若手セッション を対しておける介在物の は表・変性 では、ティンのがある。 「カインのでは、アインのではないでは、アインのではないでは、アインのではないではないではないではないではないではないではないではないではないではない

(2019.10)