

〈概要書式見本〉

下記の講演概要の書き方に準じて概要を作成の上、12月22日(月) 17:00までに提出下さい。
原稿作成前に必ず「[資料2: PDFによる概要提出要領](#)」をご確認ください。

事務局連絡先：(一社) 日本鉄鋼協会 学生ポスターセッション係
E-Mail : educact@isij.or.jp

講演原稿の書き方

この見本は縮小されています。10pt程度以上の文字を使ってお書き下さい。

A4サイズ用紙
2MB以内

<p>和文題目 「…に関する研究」、「…について」は不可 連報は主題、副題をつけてください。 商品名、略語は不可</p> <p>英文題目 「Study on…」、「On…」は不可 連報は主題、副題をつけてください。 商品名、略語は不可</p> <p>1. はじめに 深絞り性の指標として r 値が用いられるが、角筒型の深絞り成形に対する r 値の影響は必ずしも明らかになつてない。本報告は、角筒成形性におよぼす r 値の影響について解析も含め、調べた結果を示す。</p> <p>2. 実験・解析方法 エリクセン試験機を用いて、冷延鋼板を用いた。成形は FEM で LS-Dyna3D を用いた。</p> <p>3. 結果および考察 (1) Steel A について、角筒絞り試験時のコーナーの入込量に及ぼす r 値の影響を調べた結果を Fig. 1 に示す。直辺部の r 値の平均値 (r_S) とコーナー部の r 値の平均値 (r_T) との差が大きい程、コーナーの入込量が多い。 (2) 角筒絞り時の相当歪みにおよぼす Δr の影響を FEM で計算した結果を Fig. 2 に示す。角筒絞りにおいては、Δr が大きいほど壁割れ危険部の相当歪みが小さくなることを FEM により明らかにした。</p> <p>4. まとめ (1) 高 Δr 化により、壁に入るまでの変形が小さく、壁に入つてからの変形能が大きくなる。 (2) ポンチ型部の α 破断には高 r 値化が必要である。 (3) FEM による角筒成形シミュレーションの有用性が確認された。</p> <p>発表者英文名と所属及びその住所</p> <p>参考文献 1) 坂田ら: 鉄と鋼, 36(1997), 376.</p>	<p>角筒成形性におよぼす r 値の影響 (成形性におよぼす r 値の影響 -1) Effect of r-value on the Rectangular Formability (Effect of r-value on Formability -1) **大学大学院 理工学研究科 鋼 太郎 (修士 1 年)、鉄 次郎</p> <p>段組不可</p> <p>Table 1. Condition of FEM analysis.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Blank side length</td><td>100 mm</td></tr> <tr><td>Pun, mngth</td><td>70 mm</td></tr> <tr><td>Forming height</td><td>30 mm</td></tr> <tr><td>YP</td><td>173</td></tr> <tr><td>TS</td><td>311</td></tr> <tr><td>thickness</td><td>0.78 mm</td></tr> <tr><td>BHF</td><td>19.6 kN</td></tr> </table> <p>図表、写真的表題ならびに説明はすべて英文。 小さすぎないように注意。</p> <p>Fig. 1. Effect of r-value on the inflow of the corner part.</p> <p>Fig. 2. Effect of Δr on equivalent Strain on the wall part.</p>	Blank side length	100 mm	Pun, mngth	70 mm	Forming height	30 mm	YP	173	TS	311	thickness	0.78 mm	BHF	19.6 kN	<p>発表者氏名には必ず 下線を引いて下さい。 執筆者には指導者名も併記して下さい。</p> <p>20mm</p> <p>30mm</p> <p>31mm</p> <p>20mm</p> <p>246mm</p> <p>6mm</p> <p>170mm</p> <p>講演原稿の書き方</p> <p>当日配布されるアブストラクト集は白黒印刷</p>
Blank side length	100 mm															
Pun, mngth	70 mm															
Forming height	30 mm															
YP	173															
TS	311															
thickness	0.78 mm															
BHF	19.6 kN															